

## 技术要求

表面精整车间储酸罐改造如下：

- 1、采购一个 90m<sup>3</sup> 玻璃钢立式储酸罐 尺寸：4 米\*7.2 米，**详见参考**  
**图纸见附件**（常温 31 度盐酸，酸里含氟、副产酸，酸源不定）
- 2、拆除原有 90m<sup>3</sup> 玻璃钢立式储酸罐。
- 3、改制遮雨棚，（先拆除原有遮雨棚便于安装挪用储酸罐，储酸罐安装完毕再恢复遮雨棚），修复顶棚。
- 4、将里侧在用的 90m<sup>3</sup> 储酸罐挪至外侧来，（便于日后维修）
- 5、安装连接 2 个储酸罐所有各管路。
- 6、以上所需安装材料乙方供。
- 7、储酸罐制作周期 15 个自然日制作完毕，酸罐到后 48 小时内拆改完毕，具备使用。
- 8、预付 30%电汇，验收合格付 60%银行承兑并开具 13%全额发票，质保期 2 年后付 10%电汇。
- 9、质保期 2 年，两年内罐体如有漏点将免费换新及安装完毕具备使用。
- 10、整体为纯玻璃钢罐，**注明酸罐重量**
- 11、整体安装完毕后，如罐体漏酸将免费换新及安装完毕具备使用，法兰垫连接处漏酸可进行修补。

孙晨

李富  
拆除样架及施工

序号	名称	尺寸	技术参数
A	人孔	DN500	1、工作压力: 常压; 工作温度: 常温
B	出料口	DN100	有效容积: 83立方
C	加料口	DN100	2、材质: 用料厂家自行选择
D	放空口	DN80	底部厚度22mm, 上部
E	备用口	DN80	部厚度12mm, 下部厚度20mm, 碟
F1, F2	液位计	DN25	体平均厚度14mm
G	出料口	DN80	

