

污水站膜车间改造项目

膜车间具体内容如下：

- 1、更换 A、E 膜 2 套模板及胶垫、取替原有安装膜板螺栓，更换高强螺栓螺母平垫。进行安装(制作新膜板拆除并安装)，内部固定膜的三条螺栓整套钛合金螺栓。
- 2、修复 A、E 膜上下罐体内部破损的防腐层 2 套。(衬塑)
- 3、更换部分过滤膜，进口品牌，规格型号：ZEE-M09;0.2 μ m;耐高温 250℃，过滤膜需进行采买(对损坏、过滤不好的膜进行更换)具体数量需现场逐一拆除后，根据过滤膜的使用情况来确定数量进行核量。只报单价，含拆装费。旧件清洗回装含在整体费用里。(是否符合回装条件由甲方判定)
- 4、上水主管路及五套支路全部更换 PE 材质，截门更换 PPH 蝶阀。(含管件紧固件)
主管路 DN90*4 42 米 PPH 蝶阀 1 套 支路 5 套共计 10 米 PPH 蝶阀 5 套(尺寸与原车件保持一致)
- 5、压缩空气支路更换 3 套调压阀、截门、气管。(含管件紧固件)。(耐腐蚀)一楼至二楼压缩空气管道更换，材质选用 PE。
- 6、放空阀 U 型管路(DN80 气动管囊阀前使用金属带防腐内衬管)，阀后更换 PE 材质管 型号：DN90*4 截门更换 PPH 蝶阀。共改造 ADE3 套。
- 7、对膜车间内锈蚀的管路、设备本体 5 套、恒压泵管路、包括连接管路、一楼的电源控制箱 7 套、支架(个别不行的进行更换)、电缆盒、进行打磨除锈并刷防腐漆。(效果达到整体见新)
- 8、一楼 3 套跟膜主体连接金属管路更换带耐腐蚀内衬管路。
- 9、酸泵、外排泵目前都只有一台，增加备用泵。(防腐)
- 10、由于车间连续生产，施工需要交替进行。

具体施工材料及安装备件由谁施工谁进行负责提供。施工周期为 30 天完成。

含 13%税票，预付 30%，验收 60%，质保 2 年，第一年付 5%，第二年付 5%。承兑结算。

安全培训要求

- 1、外委施工安全保证金缴纳(合同总价的 10%)、施工人员工伤、意外伤害保险缴纳证明或缴纳保险的复印件。
- 2、外委施工单位营业执照、中华人民共和国特种设备生产许可证、安全许可证、合同复印件。
- 3、外委施工单位的施工方案、安全措施、应急预案等。
- 4、外委施工单位主要负责人证(+授权委托书)、安全员证、特种作业证(包含电工、焊工、高空等)、从业人员身份证复印件。电工作业时需双人持证维修。
- 5、外委施工现场高处、吊装、动火、有限空间等危险作业管理。

孙晨 袁永 程伟 魏